

Autors

Prof. Viktors Mironovs

Darba grupa: M.Sc. Vjačeslavs Lapkovskis, Dr.Sc.inž. Vjaceslavs Zemčenkovs, Andrejs Šiškins

Firma/institūts

Rīgas Tehniskā universitāte, Būvniecības fakultāte, Būvražošanas institūts

Nosaukums

Pulveru presēšana ar magnētisko impulsu

Anotācija

Pulvera presēšana un infiltrācijas metodes pielietošana dod iespēju izgatavot sarežģītas konfigurācijas detaļas. Pētījumiem tika izmantoti zviedru ražotie dzelzs pulveri un to maisījumi ar vara, oglekļa u.c. komponentiem.

Presēšanu veica ar magnētisko impulsu iekārtu ar spēku 2000 kN. Saķepināšanu veica laboratorijas vakuuma krāsnī.

Lai iegūtu kompozīcijas materiālu ar paaugstinātu vara saturu, darbā tika izmantota Būvražošanas institūta izstrādātā vara kausējuma infiltrācijas metode (*autorapliecības nr. 386708, 387788*).

Latvijas patenti Nr. 12785, Nr. 13363.

Veikto pētījumu rezultātā tiek piedāvāti materiālu sastāvi, lai iegūtu noturīgas pret berzi un konstruktīva uzdevuma detaļas, tajā skaitā gliemežreduktora zobratu sagataves, filtrus, centrālās sūkņa vadotnes u.c.

Kontakti

Viktors Mironovs

Tel. 67089270 | viktors.mironovs@rtu.lv | www.rtu.lv

